



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
DIRETORIA DE ABASTECIMENTO

DIRETORIA DE ABASTECIMENTO	EMISSÃO: 29 de fevereiro de 2016 Revisão: 10 de julho de 2020.
CALÇA VERDE OLIVA EM SARJA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 112/2020

1 OBJETIVO

Esta Especificação fixa as condições mínimas exigíveis para a padronização e recebimento da Calça verde-oliva em sarja do Exército Brasileiro.

2 NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação é necessário consultar a relação de normas abaixo, que serão utilizadas na confecção e inspeção da Calça verde oliva em sarja. **Serão aceitas normas equivalentes ou versões atualizadas desde que compatíveis com as relacionadas abaixo.**

AATCC 20 - "Fibers in Textiles: Identification".

AATCC 20A - "Analysis of Textiles: Quantitative".

AATCC 128 - Recuperação do tecido ao amarrotamento - Método da aparência

AATCC EP 6- "Evaluation Procedure 6- Instrumental Color Measurement".

ASTM D 2261 - "Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by the Tongue (Single Rip) Procedure (Constant-Rate-of-Extension Tensile Testing Machine)".

ASTM D 3886 - "Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Inflated Diaphragm Apparatus)"

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 82 - D Abst - Embalagem de Material de Intendência.

ISO 105 A01 - Têxteis - Ensaios de solidez da cor- Parte 1: Princípios gerais de ensaio

ISO 105 B02 - "Colorfastness to Light".

ISO 105 C06 - Materiais Têxteis — Determinação da solidez da cor à Lavagem - Método Acelerado.

ISO 105 X12 - Têxteis - Ensaios de solidez da cor - Parte X12: Solidez à fricção.

ISO 12945-1 - Textiles - "Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Parte 1: Pilling box Method"

ISO 5084 - "Textiles - Determination of thickness of textiles and textile products".

NBR 5426 - Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.

NBR 9925 - Tecido plano - Determinação do esgarçamento em uma costura padrão.

O presente substitui o Texto-base DS/CI II nº 43/2004 - Calça verde oliva em sarja - masculina

Palavras-chave: Calça; Verde Oliva; Sarja; Masculina.

Propriedade do Exército Brasileiro

16 páginas

NBR 10188 - Materiais Têxteis - Determinação da Solidez da Cor à Ação do Ferro de Passar a Quente.

NBR 10588 - Materiais Têxteis - Determinação do Número de Fios de Tecidos Planos.

NBR 10591 - Materiais Têxteis - Determinação da Gramatura de Tecidos.

NBR 11912 - Materiais Têxteis - Determinação da Resistência à Tração e Alongamento de Tecidos Planos (tira).

NBR 12546 - Materiais Têxteis - Ligamentos Fundamentais de Tecidos Planos - Terminologia.

NM ISO 3758 - Têxteis - Códigos de cuidados usando símbolos

Resolução nº2 do CONMETRO de 06 de Maio de 2008 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis.

3 CONDIÇÕES GERAIS

3.1 Amostragem

A amostragem deve observar a Norma **NBR 5426** nas condições constantes da tabela 1.

Tabela 1 - Plano de Amostragem para Ensaios Destrutivos (NQA 2,5%)

LOTE	PLANO DE AMOSTRAGEM	INSPEÇÃO ESPECIAL	
De fabricação	Simplex	REGIME Normal	NÍVEL S-2

3.2 Inspeção visual e Metrológica

Para os valores dimensionais lineares que não tiverem suas tolerâncias pré-definidas na presente especificação, admite-se as tolerâncias constantes da tabela 2.

Tabela 2 - Tolerâncias de medidas

INTERVALOS DE MEDIDAS (em mm)		TOLERÂNCIAS
DE	A	
0,1	0,4	± 0,05
0,5	1	± 0,1
1,1	1,5	± 0,2
1,6	2,5	± 0,3
2,6	5	± 0,5
5,1	7	± 1
7,1	25	± 2
25,1	70	± 3
70,1	150	± 4
150,1	250	± 5
250,1	1000	± 10
Acima de 1000,1		± 20

3.3 Controle de qualidade

3.3.1 Condições de fabricação

a) Responsabilidade pela Fabricação - O fabricante é o responsável pela produção do artigo, de acordo com as características estabelecidas na presente Especificação. A presença do fiscal militar ou agente técnico credenciado nas instalações de fabricação não exime o fabricante da responsabilidade pela produção do artigo.

b) Processos de Fabricação - Os processos de fabricação, embora sejam da escolha do fabricante, condicionados pela natureza dos equipamentos disponíveis, devem assegurar ao artigo a conformidade com os requisitos desta Especificação.

c) Garantia da qualidade - O fabricante deve garantir a qualidade do artigo mediante o controle de qualidade das matérias-primas e do produto acabado, em todo o processo de fabricação, segundo um plano de controle sistemático o qual deve ser dado conhecimento ao fiscal militar ou agente técnico credenciado.

3.3.2 Fiscalização

a) O Exército se reserva o direito de, sempre que julgar necessário, verificar por meio do fiscal militar ou agente técnico credenciado, se as prescrições da presente Especificação estão sendo cumpridas pelo fabricante. Para tal, o fabricante deve garantir, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, livre acesso às dependências pertinentes da fábrica, bem como, apresentar toda a documentação relativa à aceitação da matéria-prima utilizada na fabricação do produto.

b) Por ocasião da inspeção, o fabricante deve fornecer, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, um certificado onde conste que o produto foi fabricado e controlado de acordo com as prescrições desta Especificação, e que a matéria-prima utilizada na sua fabricação e embalagem foi aceita em obediência às normas específicas.

c) O fabricante deve colocar à disposição do fiscal militar ou agente técnico o seguinte: os aparelhos de controle, os instrumentos e os auxiliares necessários à inspeção.

3.4 Acondicionamento / Embalagem

Devem estar de acordo com as Normas Técnicas para Embalagem de Material de Intendência em vigor.

4 CARACTERÍSTICAS GERAIS

4.1 Descrição da Calça verde oliva em sarja - masculina

4.1.1 Calça confeccionada em tecido sarja 2X1 à direita, conforme instruções de montagem e costuras detalhadas na Tabela 15 (ver figuras de 1 a 13);

4.2 Dianteiro e Traseiro

4.2.1 Dianteiro com 2 bolsos embutidos junto as costuras de união laterais e 2 bolsos relógios posicionados no limite inferior do cóis. Bolsos com forro conforme especificado na Tabela 4 (ver figuras 2, 4 e 6); e

4.2.2 Traseiro com dois bolsos embutidos com vivos e portinholas formando um bico ao centro. Esses bolsos são posicionados à 4,5 cm de distância a partir da costura de união lateral da calça e à 6,0 cm a partir do limite inferior do cóis na direção das pences (ver figuras 5 e 6).

4.3 Cóis

4.3.1 Cóis reto medindo 4,0 cm de largura fechado por colchetes de metal com 8 passadores medindo 1,3 cm de largura por 5,0 cm de comprimento, sendo 4 posicionados na frente e 4 no traseiro, ambos, com moscas de segurança nas extremidades. Cóis com entretela termocolante 100% algodão com gramatura $140 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$ (ver figuras 2, 3, 4, 5, 6, 9 e 13).

4.4 Braguilha

4.4.1 Braguilha medindo 3,0 cm de largura fechada por zíper sintético fino com trava automática na cor verde oliva medindo abertura variável (L1), conforme Tabela 11. Na extremidade inferior da braguilha deve existir mosca de segurança. Pertingal (face interna da braguilha) medindo 5,0 cm de largura. (ver figuras 2, 4, 8 e 9).

4.5 Bolsos relógio

4.5.1 Dianteiro com 2 bolsos relógio embutidos junto ao limite inferior do córs entre os passadores, medindo abertura variável (L2). Nas extremidades dos bolsos devem existir moscas de segurança (ver figuras 2 e 4); e

4.5.2 Bolsos com forro medindo 13,0 cm de largura por 9,5 cm de comprimento em tecido conforme especificado na Tabela 4 (ver figura 11).

4.6 Bolsos do dianteiro

4.6.1 Dianteiro com 2 bolsos embutidos junto as costuras de união laterais, medindo abertura variável (L4) e posicionados à 4,0 cm de distância abaixo do limite inferior do córs. Nas extremidades dos bolsos devem existir moscas de segurança (ver figuras 2, 4 e 6); e

4.3.9 Bolsos com forro medindo 24,5 cm de largura máxima por 29,5 cm de comprimento máximo em tecido conforme especificado na Tabela 4. Acabamento das bordas do forro em viés no mesmo tecido medindo 0,5 cm de largura (ver figura 10).

4.7 Bolsos do traseiro

4.7.1 Traseiro com 2 bolsos embutidos com vivos medindo 1,0 cm de largura e abertura do bolso medindo 13,0 cm. Esses bolsos são posicionados à 4,5 cm de distância a partir da costura de união lateral da calça e à 6,0 cm a partir do limite inferior do córs na direção das pences (ver figuras 3, 5, 6 e 7);

4.7.2 Portinholas em formato triangular formando um bico ao centro, medindo 4,0 cm de comprimento nas laterais, 5,0 cm de comprimento ao centro e largura de 13,0 cm. Portinholas com entretela termocolante 100% algodão com gramatura $140 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$ (ver figuras 3, 5 e 7); e

4.7.3 Bolsos com forro medindo 17,0 cm de largura máxima por 23,0 cm de comprimento máximo em tecido conforme especificado na Tabela 4. Acabamento das bordas do forro em viés no mesmo tecido medindo 0,5 cm de largura (ver figura 12).

4.8 Bainha da barra

4.8.1 Bainha da barra chuleada com overloque conforme Tabela 15, proporcionando ao usuário a regulagem da altura da bainha em relação a sua estatura. Após regulagem de altura a bainha deve ser invisível (ver figuras 2 e 3).



5 DESENHO TÉCNICO

Figura 1- Vista da calça verde oliva em sarja masculina

Handwritten signatures in blue ink, including a stylized signature and the word "Furo" written vertically.

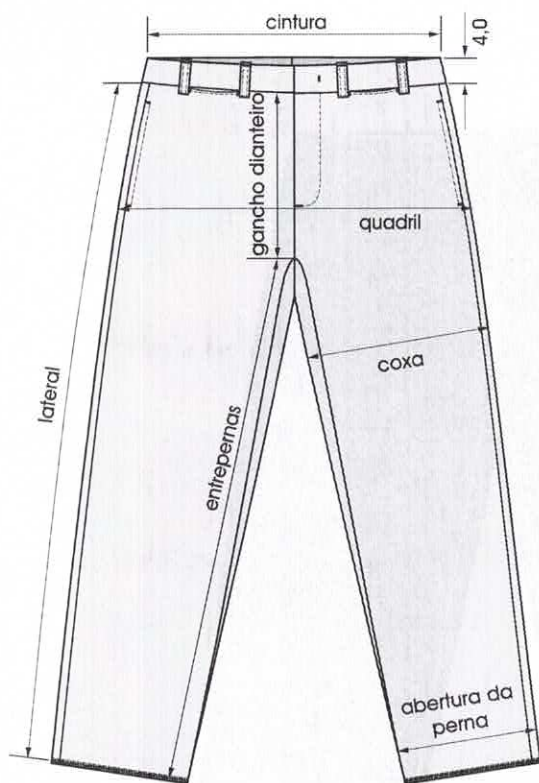


Figura 2- Vista do dianteiro

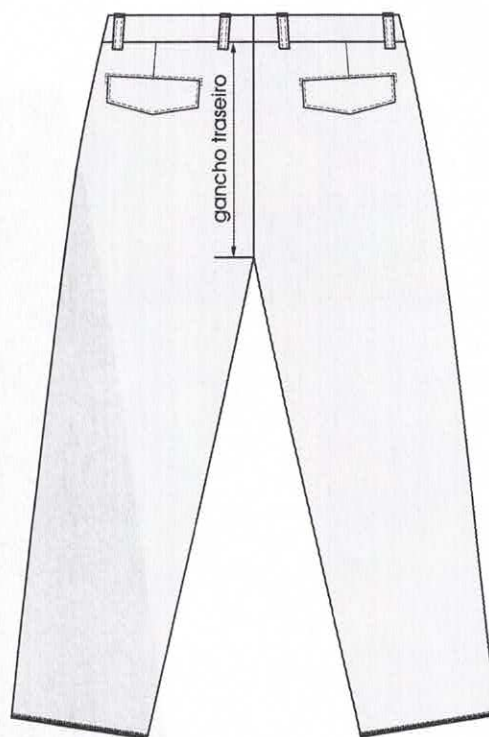


Figura 3- Vista do traseiro

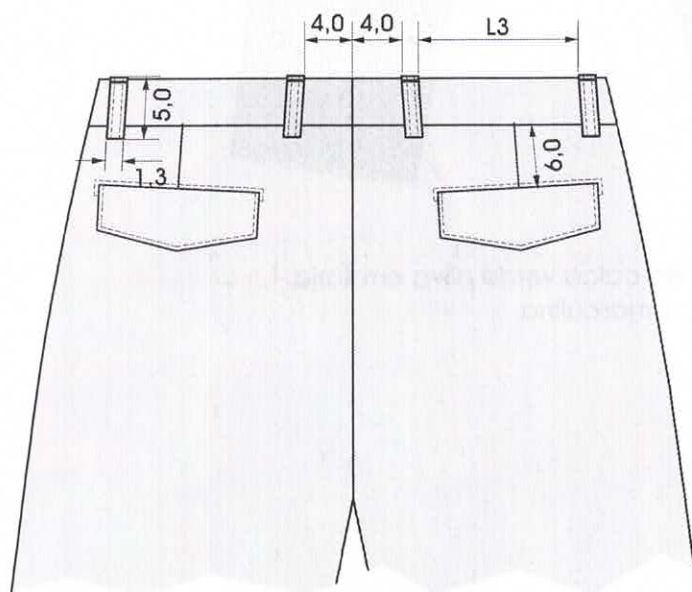


Figura 5 - Detalhes do traseiro

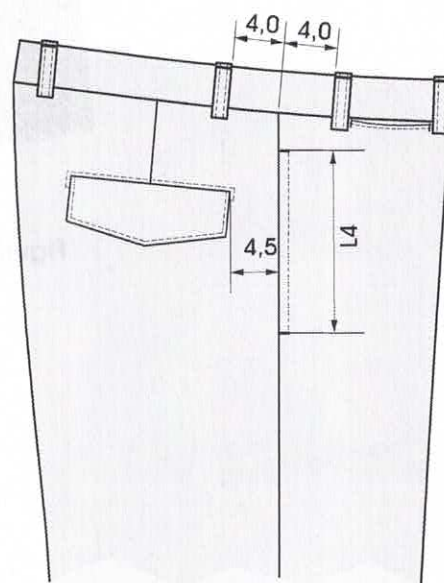


Figura 6 - Detalhes laterais

Medidas em cm

Handwritten signatures and initials in blue ink.

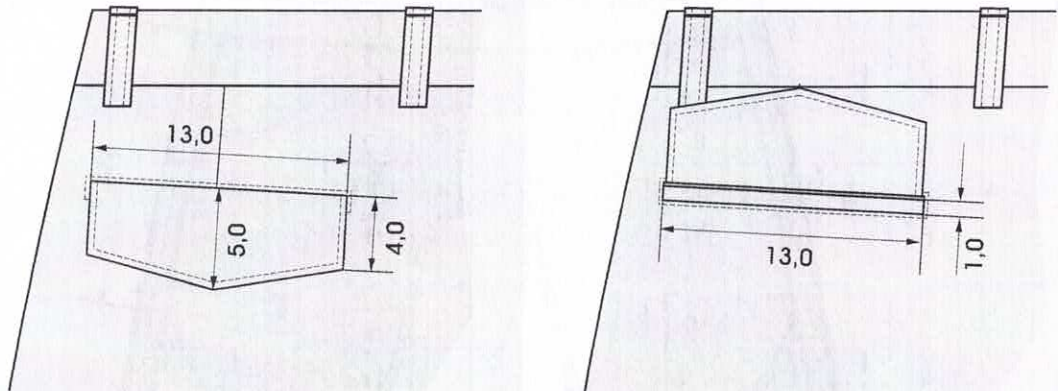


Figura 7 - Detalhes dos bolsos traseiros

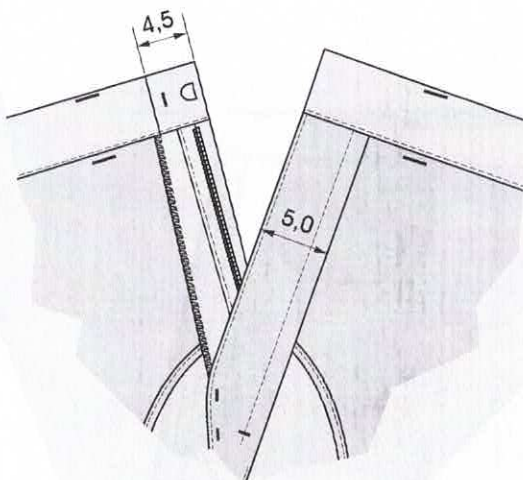


Figura 8 - Detalhes da face interna da braguilha

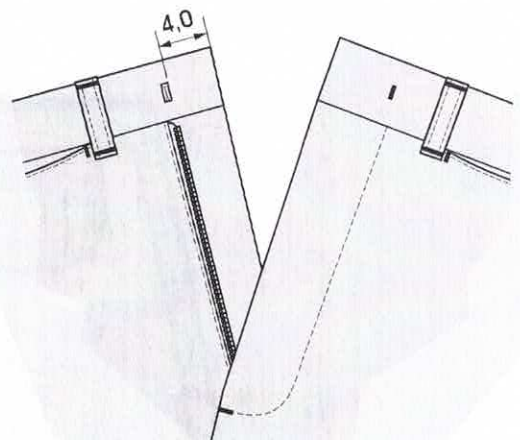


Figura 9 - Detalhes da braguilha aberta

Medidas em cm

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature and the word "pub" written vertically.

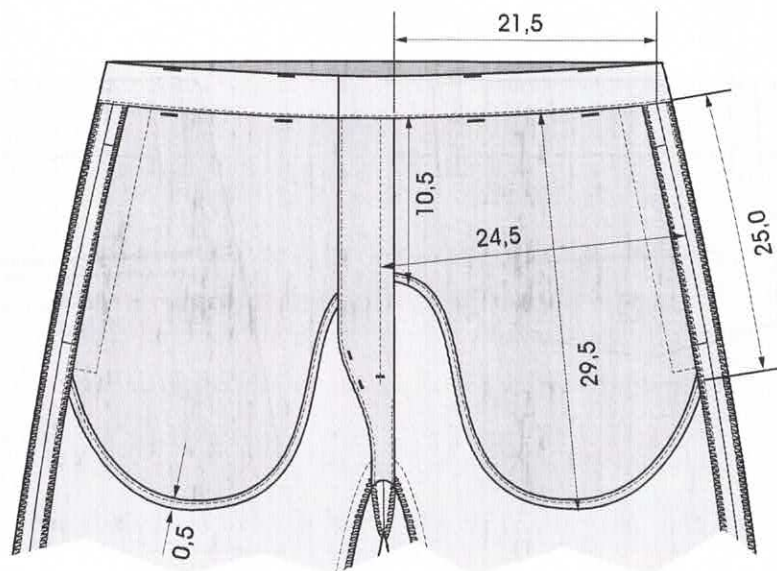


Figura 10 - Detalhes do forro dos bolsos (laterais) do dianteiro

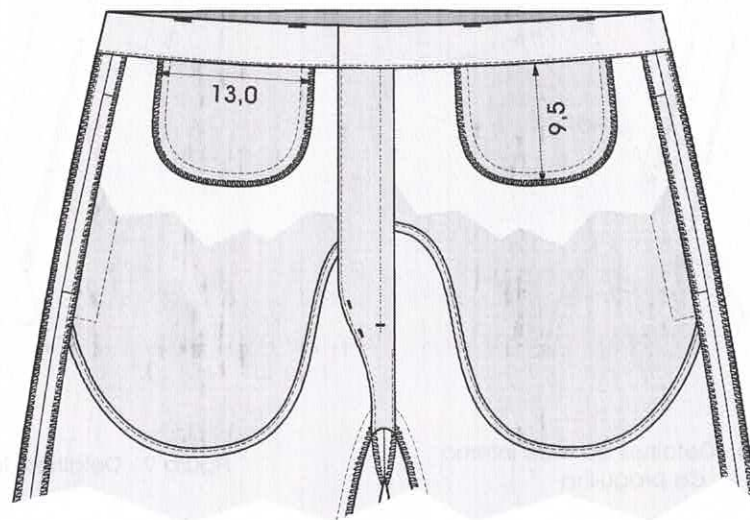


Figura 11 - Detalhes do forro dos bolsos (próximos do có) do dianteiro

Medidas em cm

Handwritten signatures and initials in blue ink.

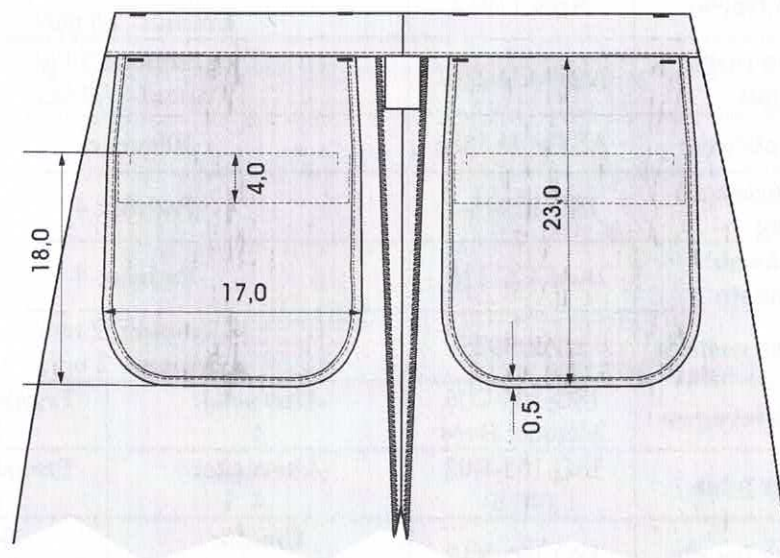


Figura 12 - Detalhes do forro dos bolsos do traseiro

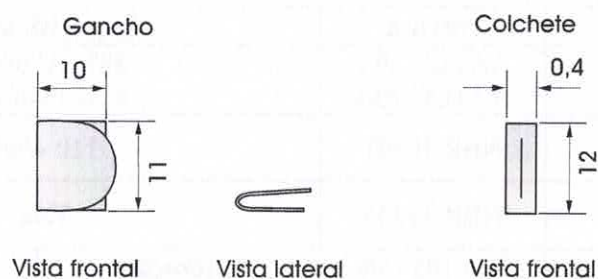


Figura 13 - Detalhes do gancho e colchete para fechamento do cós

Medidas em mm

6 CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

6.1 Matéria-prima

Tabela 3 – Características do tecido Verde-oliva

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	62% Poliéster 38% Lã	± 3%
Gramatura	NBR 10591	205 g/m ²	mínima
Armação	NBR 12546	Sarja 2x1 diagonal à direita	----
Espessura	ISO 5084	0,40 mm	± 0,05 mm
Densidade	NBR 10588	Urdume: 25 / cm Trama: 24 / cm	± 1 fio/cm

Resistência à tração	NBR 11912	Urdume: 80 daN Trama: 85 daN	mínima
Resistência ao rasgo teste tongue	ASTM D 2261	Urdume: 6,5 kgf Trama: 7,0 kgf	mínima
Resistência à abrasão	ASTM D 3886	300 ciclos	mínima
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4	mínima
Recuperação ao amarrotamento	AATCC 128	Padrão: 4	mínima
Esgarçamento na costura	NBR 9925	Urdume: 2 mm Trama: 2 mm	máxima
Solidez da cor à lavagem	ISO 105 C06 Método: B1M	Alteração: 4 Transferência: 3-4	mínima
Solidez da cor à luz	ISO 105-B02 (40 h)	Alteração: 4 Transferência: ----	mínima
Solidez da cor à fricção	ISO 105 X12	Úmido: Transferência: 4 Seco: Transferência: 4-5	mínima
Solidez da cor à ação do ferro de passar a quente	NBR 10188	Úmido: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5 Seco: Alteração: 4-5 Transferência: 4-5	mínima
Aplicação: Calça.			

Tabela 4 – Características do tecido do forro

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	58% Algodão 42% Poliéster	± 3%
Gramatura	NBR 10591	110 g/m ²	mínima
Armação	NBR 12546	Tela	----
Solidez da cor à lavagem	ISO 105 C06 Método: B1M	Alteração: 4 Transferência: 4	mínima
Aplicação: Forro dos bolsos do dianteiro e do traseiro.			

6.2 Cores Padrão

6.2.1 Cor Padrão do tecido Verde oliva

A cor padrão verde oliva será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 5, quando verificadas de acordo com a Norma AATCC EP 6 - "Evaluation Procedure 6- Instrumental Color Measurement".

Tabela 5 - Cor padrão verde oliva (amostra física)

COR PADRÃO	D65/10°			A/10°			TL84/10°			ΔE CMC21 máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10°	A/10°	TL84/10°
Verde-oliva	23,25	-4,07	4,83	23,18	-1,66	4,20	23,16	-4,11	4,95	2.0	2.0	2.0

Tabela 6 - Cor padrão Verde-oliva – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Verde-oliva
360	3,94
370	3,85
380	3,56
390	3,32
400	3,19
410	3,06
420	2,98
430	2,93
440	2,90
450	2,93
460	3,02
470	3,19
480	3,49
490	3,83
500	4,10
510	4,30
520	4,39
530	4,38
540	4,27
550	4,09
560	3,87
570	3,66
580	3,50
590	3,41
600	3,41
610	3,40
620	3,45
630	3,51
640	3,66
650	3,97
660	4,74
670	6,28
680	8,87
690	12,63
700	17,91
710	24,40
720	31,43
730	38,58
740	45,08

6.2.2 Cor Padrão do tecido do forro

A cor padrão verde oliva será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 7, quando verificadas de acordo com a Norma **AATCC EP 6** - "Evaluation Procedure 6- Instrumental Color Measurement".

Tabela 7 - Cor padrão Verde-oliva (amostra física)

COR PADRÃO	D65/10°			A/10°			TL84/10°			ΔE CMC 2:1 máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10°	A/10°	TL84/10°
Verde-oliva	33,20	-6,47	5,50	32,90	-3,47	4,22	32,90	-6,28	5,65	2.0	2.0	2.0

Tabela 8 - Cor padrão verde oliva – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SCI
	Cor Padrão Verde-oliva
360	9,36
370	9,26
380	8,70
390	8,08
400	7,48
410	6,80
420	6,20
430	5,81
440	5,55
450	5,51
460	5,99
470	6,81
480	7,54
490	8,02
500	8,39
510	8,71
520	8,86
530	8,78
540	8,45
550	7,97
560	7,49
570	7,12
580	6,82
590	6,52
600	6,34
610	6,31
620	6,49
630	6,87
640	7,40
650	8,13
660	9,41
670	11,48
680	14,36
690	17,92
700	22,38
710	27,35
720	32,40
730	37,48
740	42,43

7 DIMENSÕES (Medidas do produto acabado)**Tabela 9 – Medidas Básicas**

TABELA	Tamanhos (medidas em cm)				
	PP	P	M	G	GG
MEDIDAS BÁSICAS					
CINTURA	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0
ENTREPERNAS	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0
GANCHO FRENTE	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0
GANCHO COSTAS	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0
LATERAL	107,0	108,0	109,0	110,0	111,0
QUADRIL	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0

COXA	29,0	31,0	33,0	35,0	37,0
ABERTURA DA PERNA	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0

Tabela 10 – Medidas Comuns

TABELA	Tamanhos (medidas em cm)				
MEDIDAS COMUNS	PP	P	M	G	GG
L1	19,0	19,0	19,0	21,0	21,0
L2	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0
L3	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0
L4	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0

8 AVIAMENTOS**Tabela 11 – Zíper**

Características	Especificação
Zíper sintético fino com trava automática	- Cadarço - 100% poliéster - Cremalheira – 100% poliéster - Cursor - Material Zamac - Largura Total do zíper - 30 mm (aproximado) - Largura da Cremalheira - 6 mm - Abertura do zíper – 19,0 cm (tam. PP, P e M) e 21,0 cm (tam. G e GG) conforme medida L1 da Tabela 11. - Cor – Verde oliva Aplicação: Braguilha

Nota: O zíper deve estar completo, limpo e isento de qualquer defeito que comprometa a sua funcionalidade.

Tabela 12 – Entretela

Características	Especificação
Entretela: Termocolante 100% algodão	Gramatura: 140 g/m ² ± 5% (com adesivo de PEAD – polietileno de alta densidade) Aplicação: Cós e Portinhola dos bolsos.

Tabela 13 – Colchetes (cós)

Características	Especificação
Colchetes de metal (macho e fêmea)	- Material: Metal. - Acabamento: Niquelado. - Dimensões: Ver figura 13.

Tabela 14 – Linha de costura

Características	Especificação
Linha de costura	Linha: 100% poliéster – almada com filamentos contínuos Cor: Verde oliva Título: Tex 40 (aproximado)
	Fio: 100% poliéster – almada com filamentos contínuos texturizados Cor: Verde oliva Título: Tex 18 (aproximado)

9 SEQUÊNCIA DE MONTAGEM

Tabela 15 – Costuras

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/cm
Chulear braguilha, pertingal, gancho frente e traseiro, entre pernas e laterais das pernas	Overloque 3 linhas	agulha e loopers	Tex 40 e Tex 18	0,3	4,0 ± 0,5
Fazer passantes	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fechar e pespontar portinholas	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Montar bolso traseiro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Pregar bolso traseiro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Aplicar viés no acabamento do forro do bolso traseiro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Montar bolso da lateral frente	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Pregar e pespontar bolso da lateral frente	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,6	4,0 ± 0,5
Aplicar viés no acabamento do forro do bolso da lateral frente	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Pregar bolso relógio e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Pregar zíper na braguilha e pertingal	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fazer pesponto externo da braguilha (J)	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Fazer pence traseira	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fechar gancho frente	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fechar gancho traseiro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Unir laterais pernas frente e costas	Ponto fixo 1 agulhas	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Unir entre pernas	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Chulear bainha	Overloque 3 linhas	agulha e loopers	Tex 40 e Tex 18	0,3	4,0 ± 0,5

Fazer bainha das pernas	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	3,0	4,0 ± 0,5
Pregar passantes	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar cóis e pespontar fixando passantes	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Pregar colchetes de abotoamento no cóis	Manual	manual	-----	-----	-----
Mosquear braguilha, passantes e bolsos laterais	Mosqueadeira	agulha e bobina	Tex 40	1,0	-----

Notas: As linhas de costura deverão ser na cor Verde-oliva 100% poliéster, com título tex 40 (aproximado).

10 IDENTIFICAÇÃO

10.1 Etiqueta em tecido branco, com, no mínimo, as informações da Figura 14. **NÃO SERÁ ACEITO O MATERIAL SEM A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO OU COM AUSÊNCIAS OU INCORREÇÕES DAS INFORMAÇÕES PREVISTAS NA MESMA.**

Razão Social
Nacionalidade da Indústria
CNPJ
Tamanho
Composição
Contrato Nr XX/XX-COLOG
Lote
Semestre/Ano de Fabricação
NEE/NSN
Exército Brasileiro
Venda Proibida

Figura 14 – Etiqueta de identificação

10.2 Etiqueta confeccionada de tecido branco, contendo instruções para a lavagem e manutenção da peça, devendo ser fixada nas costas na linha de costura do cóis, com os caracteres tipográficos na cor preta.

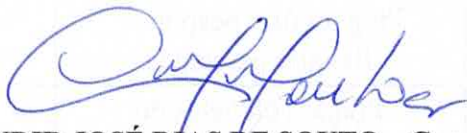
10.3 Ainda, as etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela Resolução nº 02, do CONMETRO, de 06 de maio de 2008.

10.4 A informação do NSN, na etiqueta, deverá obedecer à tabela 16:

PONTUAÇÃO	NSN
PP	8405 19 0072573
P	8405 19 0072574
M	8405 19 0072364
G	8405 19 0072352
GG	8405 19 0071548

Tabela 16- NSN da Calça verde oliva em sarja

11 RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Brasília, <u>9</u> de julho de 2020.  MARCO POLO AGRA S. SANTOS – Cap Adj da SCCE / DAbst	Brasília, <u>9</u> de julho de 2020.  CLAUDIR JOSÉ DIAS DE SOUTO – Cap Adj da SCCE / DAbst
---	---

12 ATO DE APROVAÇÃO

Aprovo as atualizações da Especificação Técnica Nr 112/2020 – Calça verde oliva em sarja.

ATO DE APROVAÇÃO

Especificação Técnica Nr 112/2020 – Calça verde oliva em sarja.

Brasília, <u>9</u> de julho de 2020.  JOSÉ MAURÍCIO LOPES MARTINS DE SÁ – TC Chefe da SCCE	Brasília, <u>10</u> de julho de 2020.  HIMARIO BRANDÃO TRINAS - Cel Subdiretor de Abastecimento
---	---